

Ficha técnica



C/La Dehesa Nº 41 31253 Miranda de Arga Navarra

Telf.: 948 737 200 Fax. 948 717 453

PRODUCTO: ESPÁRRAGOS BLANCOS EXTRA, 6-8 FRUTOS LATA KG BAJO. Cod.0141

INGREDIENTES: Espárragos, agua, sal y cítrico

DATOS DE CALIDAD

TIPO DE ENVASE : Lata metálica rectangular Kg bajo

CAPACIDAD: 720 **PESO NETO**: 660 g **FRUTOS**: 6 - 8 PESO ESCURRIDO: 425 g

CALIDAD: FABRICADO: ESPAÑA

CONSUMO PREFERENTE: Cinco años a partir de la fecha de elaboración.

CONDICIONES DE CONSERVACION: En lugar fresco y seco, 5-20 °C, protegidos de la luz

MODO DE EMPLEO

Producto esterilizado al calor.

Una vez abierto el envase consumir de inmediato.

De no ser así mantener en frigorífico por un espacio no superior a dos días

INFORMACION NUTRICIONAL: RESULTADOS 100g

VALOR ENRGETICO	Kcal / Kj	18.8 / 78.6	
PROTEINAS	g.	1.9	
HIDRATOS DE CARBONO	g.	1.5	
De los cuales AZUCARES	g.	1.4	
GRASAS de las cuales	g.	0.31	
Saturadas	g.	0.	
Monosinsaturadas	g		
Poliinsaturadas	g.		
Colesterol	g.	0.	
Sal	g.	0.15	
FIBRA ALIMENTARIA	g.	1.2	

ALERGENOS: Alimento sin alérgenos añadidos. Puede contener trazas de los siguientes

alérgenos: Gluten, Crustáceos, Pescado, Leche, Sulfitos y Moluscos.